SIMASV®

EQUIPEMENTS ET ACCESSOIRES POUR LES PRESSES PLIEUSES HORIZONTALES SIMASV®

INNOVATION TECHNOLOGIQUE

QUALITÉ MADE IN ITALY

AMÉLIOREZ VOTRE TRAVAIL AVEC UNE PRESSE PLIEUSE HORIZONTALE SIMASV®

Vous souhaitez obtenir des éléments particuliers et soignés, réalisés avec des matériaux "difficiles" et à appliquer sur des structures complexes ?
La solution est simple : choisissez une presse plieuse hydraulique horizontale SIMASV® !

SOLIDITÉ

Les presses plieuses hydrauliques horizontales SIMASV® se distinguent tout d'abord par la robustesse globale de leur structure, essentiellement obtenue grâce à :
-une structure solide monobloc ;
-un chariot très robuste inséré sur des guides internes solides et rigides ;
-des goujons en acier spécial avec insert conique avec un jeu de « 0 » pour éliminer toute éventuelle flexion ;
-des protections adéquates contre les chutes de pièces ou matériaux en collision.
La structure des presses SIMASV® ne fléchit pas durant les usinages et assure un résultat de haute précision et très soigné.

PRÉCISION

Les modèles équipés du contrôle CN (série DIGIT) permettent aux opérateurs d'effectuer un réglage de la plus haute précision millimétrique et de réaliser une reproductibilité infinie.
Outre leur grande solidité, tous ces nombreux outils, fournis ou disponibles en option, permettent de réaliser une large variété d'usinages avec une seule presse plieuse.
Il suffit de penser à la possibilité d'installer une unité de poinçonnage et/ou une cintreuse à deux positions avec commande indépendante :
- pour usiner des tubes et des profils ronds, pour friser et entortiller ;
- pour obtenir des cintrages de grands rayons et des profils spéciaux.

POLYVALENCE

En garantissant la qualité et l'interchangeabilité des équipements, une presse plieuse SIMASV® représente un investissement durable dans le temps et rentable pour votre activité.

PROFESSIONNALISME

Le réseau de vente SIMASV®, composé d'un personnel commercial et technique sélectionné, vous guide professionnellement dans le choix de l'appareil et des équipements adaptés à vos besoins d'usinage.
En outre, S.I.M.A.S.V. est en mesure de résoudre les problématiques des usinages particuliers que vous souhaitez obtenir en fournissant des machines et des équipements spéciaux, conçus et fabriqués sur demande.

Pour plus d'informations, vous pouvez :
- contacter votre revendeur ou bien
- vous adresser directement au constructeur S.I.M.A.S.V.
  en écrivant à l'adresse : marketing@simasv.it

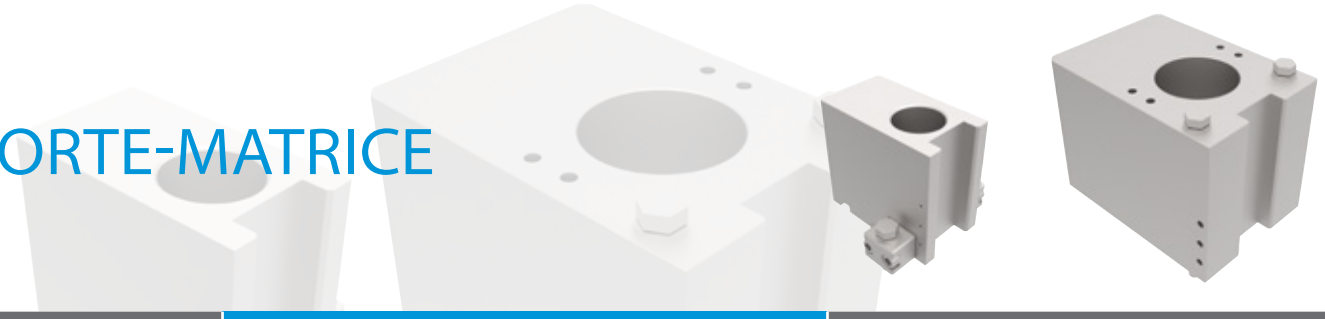
BREVETS

Dispositif de blocage rapide des goujons coniques porte-poinçons et porte-matrices avec poinçons et matrices interchangeables dans la presse plieuse horizontale.
L'invention consiste en un dispositif de blocage rapide des goujons coniques porte-poinçons et porte-matrices avec des poinçons et matrices interchangeables, qui permet de réduire considérablement le temps nécessaire pour le replacement de ces outils sur la presse horizontale, tout en fournissant une sécurité maximale lors de l'utilisation de la machine.

SIMASV® is a protected trademark of exclusive property of S.I.M.A.S.V. S.r.l.. Therefore it cannot be used without the previous written authorisation from the part of S.I.M.A.S.V. S.r.l.. All the contents of this documentation are exclusive property of S.I.M.A.S.V. S.r.l. © Copyright. S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All Rights Reserved and therefore they cannot be reproduced, transferred, distributed or stored in whole or in part, without the previous written authorisation from the part of S.I.M.A.S.V. S.r.l.. This documentation may contain technical inaccuracies or clerical or typing errors and therefore S.I.M.A.S.V. S.r.l. provides no warranties regarding the accuracy of the published information. All the images, text and specifications are subject to change without notice. S.I.M.A.S.V. S.r.l. is free to improve or change the products at any moment without notice.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

PORTE-MATRICE



Référence	Modèle	H (mm)
T02.01.05 (T02.2.2)	T22 - T40	120
T02.1.12	T22	160
T02.04.21 (T02.4.1)	T40	160
T02.04.22 (T02.4.11)	T40	200
T02.6.1	T70 - T100	200
T02.07.01	T100 - T120	250

NOTE: Entre parenthèses les codes valides pour les pièces de rechange.

PORTE-POINÇON

Référence	Modèle	H (mm)
T02.1.4 (T02.2.1)	T22 - T40	120
T02.1.11	T22	160
T02.01.11 (T02.4.3)	T40	160
T02.04.23 (T02.4.12	T40	200
T02.6.2	T70 - T100	200
T02.07.02	T100 - T120	250

NOTE: Entre parenthèses les codes valides pour les pièces de rechange.

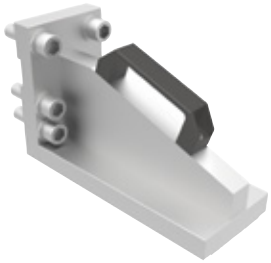
ATTENTION : Lors de la première commande de cet article il faut aussi acheter la bride porte-poinçon (voir à la page 23).

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

PAIRE DE GOUJONS SURDIMENSIONNÉS Ø 63

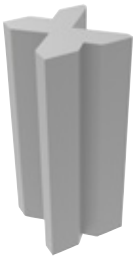
Référence	Modèle	H (mm)
T02.1.160	T22	160
T02.4.200	T40	200

BRIDE PORTE-POINÇON



Référence	Modèle	H (mm)
T15.1.15	T22 - T40	120
T02.4.3A	T22 - T40	160
T02.4.14	T40	200
T15.06.11	T70 - T100	200
T02.07.03	T100 - T120	250

MATRICES À 4 'V'



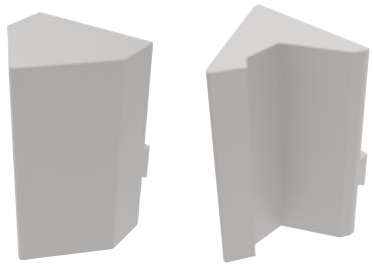
Référence	Modèle	Ouverture V (mm)	Ouverture V (degrés)	H (mm)
T02.5412001	T22-T40	16-22-35-50	90°	120
T02.5416001	T22-T40	16-22-35-50	90°	160
T02.5420001	T40	16-22-35-50	90°	200

NOTE : Sur demande, il est possible de réaliser des matrices avec des angles et des hauteurs différents de ceux susmentionnés. Ouvertures V=épaisseur profil plat en mm x 8

ATTENTION : Dans le cas de pliage de profils ronds, demander des matrices avec surface traitée (traitement de durcissement).
Supplément de 90,00 euros sur les prix ci-dessus.
Les matrices H200 sur T40 sont utilisables sur les supports H160.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

POINÇONS



Référence	Modèle	Angle (degrés)	H (mm)	Rayon (mm)
T02.103	T22	60° col de cygne	120	3
T02.104	T22	90°	120	4
T02.105	T40	60° col de cygne	160	3
T02.106	T40	90°	160	4
T02.112	T40	60° col de cygne	200	3
T02.111	T40	90°	200	4
T02.109	T70 - T100	60° col de cygne	200	4
T02.110	T70 - T100	90°	200	8
T02.120	T100 - T120	60° col de cygne	250	4
T02.130	T100 - T120	90°	250	8

ATTENTION : Lors de la commande il faut spécifier le rayon. S'il est différent de ceux susmentionnés, il y a un supplément de +120,00 euros pour un angle à 90° et un supplément de+140,00 euros pour un angle de 60°, à col de cygne pour chaque rayon.

NOTE : Sur demande, il est possible de réaliser des poinçons avec des angles et des hauteurs différents de ceux susmentionnés.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

POINÇON POUR PLIAGE EN “U”

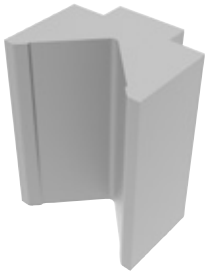
Référence	Modèle	Pliage en U interne	H (mm)	Rayon (mm)	Capacité épaisseur (mm)
T03.U40.01	T22	40	120	1,5	6
T03.U50.01	T22	50	120	2	8
T03.U60.01	T22	60	120	2,5	10
T03.U40.02	T40	40	120	2	6
T03.U50.02	T40	50	120	2	8
T03.U60.02	T40	60	120	2	10
T03.U80.01	T40	80	160	2	12
T03.U80.10	T70 - T100	80	200	3	15
T03.U80.11	T70 - T100	80	200	3	15
T03.U100.10	T100 - T120	100	250	4	20
T03.U120.10	T100 - T120	120	250	4	20

ATTENTION : Lors de la commande il faut spécifier le rayon. S’il est différent de ceux susmentionnés, il y a un supplément de +140,00 euros, pour chaque rayon.

NOTE : Sur demande, il est possible de réaliser des poinçons avec des angles et des hauteurs différents de ceux susmentionnés.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

MATRICES



Référence	Modèle	Ouverture V (mm)	Ouverture V (degrés)	H (mm)
T02.3321290	T22-T40	32	90°	120
T02.3401290	T22-T40	40	90°	120
T02.3501290	T22-T40	50	90°	120
T02.3631290	T22-T40	63	90°	120
T02.3801290	T22-T40	80	90°	120
T02.31001290	T22-T40	100	90°	120
T02.31251290	T22-T40	125	90°	120
T02.31601290	T40	160	90°	120
T02.3321690	T40	32	90°	160
T02.3401690	T40	40	90°	160
T02.3501690	T40	50	90°	160
T02.3631690	T40	63	90°	160
T02.3801690	T40	80	90°	160
T02.31001690	T40	100	90°	160
T02.31251690	T40	125	90°	160
T02.31601690	T40	160	90°	160
T02.3322090	T40-T70-T100-T120	32	90°	200
T02.3402090	T40-T70-T100-T120	40	90°	200
T02.3502090	T40-T70-T100-T120	50	90°	200
T02.3632090	T40-T70-T100-T120	63	90°	200
T02.3802090	T40-T70-T100-T120	80	90°	200
T02.31002090	T40-T70-T100-T120	100	90°	200
T02.31252090	T40-T70-T100-T120	125	90°	200
T02.31602090	T40-T70-T100-T120	160	90°	200
T02.32002090	T70-T100-T120	200	90°	200
T02.32502090	T70-T100-T120	250	90°	200

NOTE : Sur demande, il est possible de réaliser des matrices avec des angles et des hauteurs différents de ceux susmentionnés.
V Ouverture=épaisseur profil plat en mm x 8

ATTENTION : Dans le cas de pliage de profils ronds il faut demander des matrices avec surface traitée (traitement de durcissement).
Supplément de 90,00 euros sur les prix ci-dessus.
Les matrices H200 sur T40 sont utilisables sur les supports H160.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

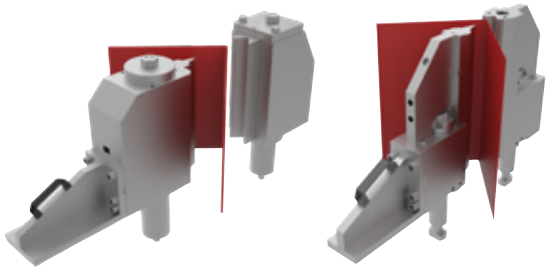
MATRICES AVEC ROULEAUX ANTI-RAYURE POUR CUIVRE-ALUMINIUM

Référence	Modèle	Ouverture V (mm)	Ouverture V (degrés)	H (mm)
T02.4321290	T22-T40	32	90°	120
T02.4401290	T22-T40	40	90°	120
T02.4501290	T22-T40	50	90°	120
T02.4631290	T22-T40	63	90°	120
T02.4801290	T22-T40	80	90°	120
T02.41001290	T22-T40	100	90°	120
T02.41251290	T22-T40	125	90°	120
T02.41601290	T40	160	90°	120
T02.4321690	T40	32	90°	160
T02.4401690	T40	40	90°	160
T02.4501690	T40	50	90°	160
T02.4631690	T40	63	90°	160
T02.4801690	T40	80	90°	160
T02.41001690	T40	100	90°	160
T02.41251690	T40	125	90°	160
T02.41601690	T40	160	90°	160
T02.4322090	T40-T70-T100-T120	32	90°	200
T02.4402090	T40-T70-T100-T120	40	90°	200
T02.4502090	T40-T70-T100-T120	50	90°	200
T02.4632090	T40-T70-T100-T120	63	90°	200
T02.4802090	T40-T70-T100-T120	80	90°	200
T02.41002090	T40-T70-T100-T120	100	90°	200
T02.41252090	T40-T70-T100-T120	125	90°	200
T02.41602090	T40-T70-T100-T120	160	90°	200
T02.42002090	T70-T100-T120	200	90°	200
T02.42502090	T70-T100-T120	250	90°	200

NOTE : Sur demande, il est possible de réaliser des matrices avec des angles et des hauteurs différents de ceux susmentionnés.
Ouverture V =épaisseur profil plat en mm x 8

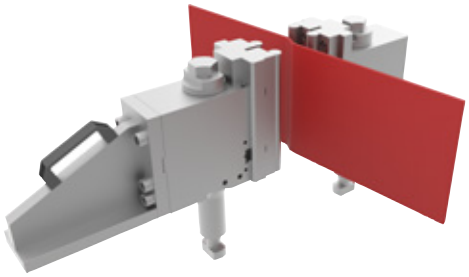
Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

OUTILS À PLIER PLAT



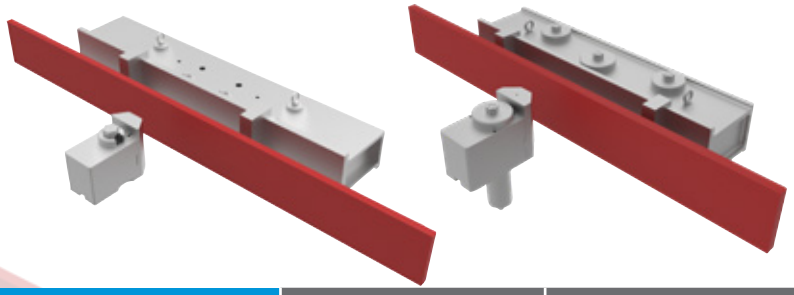
Référence	Modèle	Hauteur de plat (mm)	Épaisseur maxi (mm)
T02.400.40	T40	400	8
T02.400.100	T100-T120	400	15

OUTIL À PLIER DOUBLE SAUT



Référence	Modèle	Dimensions maximales du plat (mm)
T02.21206.22	T22	120x6
T02.21210.40	T40	120x10
T02.21608.40	T40	160x8
T02.22006.40	T40	250x6
T02.22015.70	T70	200x15
T02.22020.10	T100-T120	200x20

OUTIL À DRESSER



Référence	Modèle	Hauteur de plat (mm)	Largeur de travail en (mm)
T09.2	T22	150	135
T09.4	T40	150	165
T09.6	T70	200	170
T09.7	T100-T120	250	210

ATTENZIONE: Attrezzo da abbinare al SUPPORTO PUNZONE e alla STAFFA SUPPORTO PUNZONE della macchina acquistata (vedi pag. 23).

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

OUTIL POUR CINTRAGE PROFIL PLAT SUR LE FLANC

Référence	Modèle	Hauteur maximale forme (mm)
T04.2270	T22	70
T04.4070	T40	70
T04.40130	T40	130
T04.70150	T70-T100-T120	150

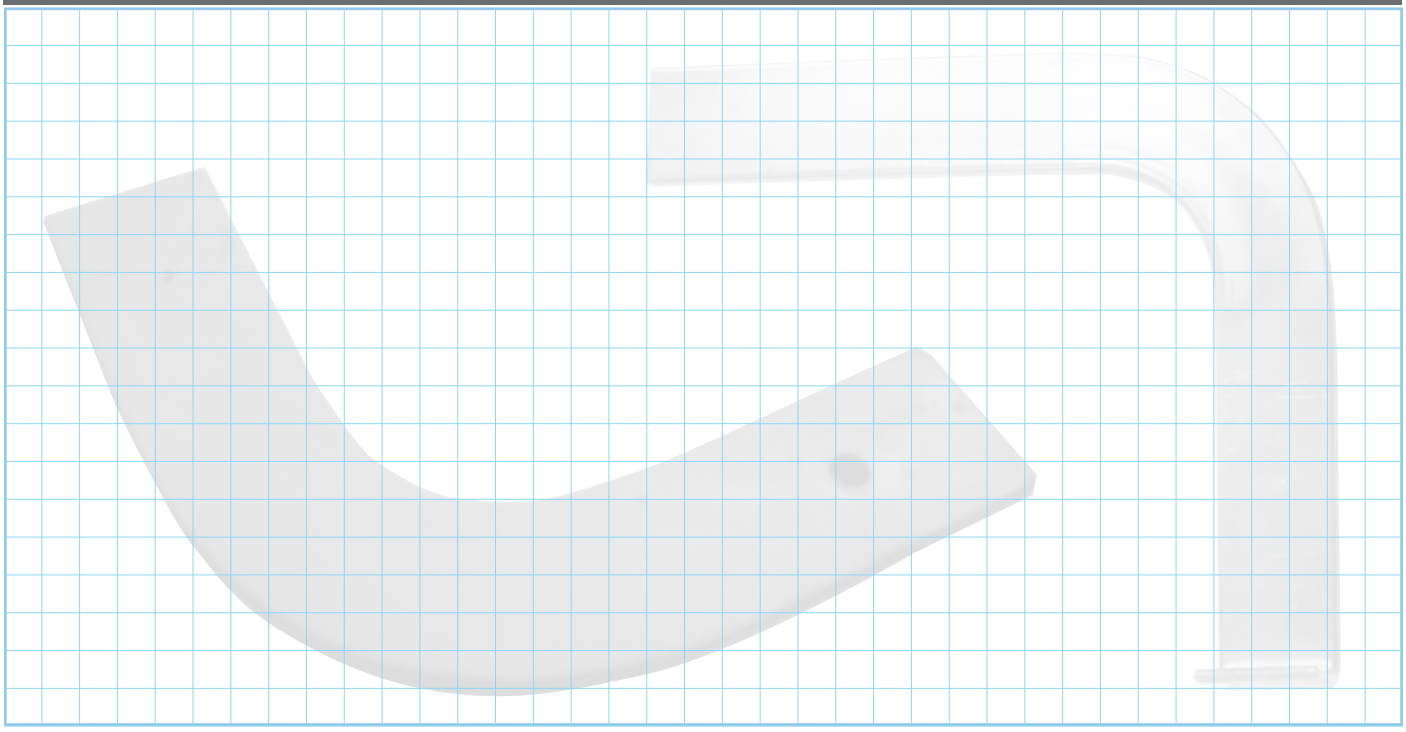
ATTENTION : Cet article doit être combiné avec les articles ci-dessous, selon le modèle de la presse choisie, le profil plat à cintrer et le rayon à effectuer. Les outils sont composés des éléments suivants : poutre, 2 colonnes latérales, 2 goujons pour mâchoires.

MÂCHOIRE + FORME POUR RAYON INTÉRIEUR

Référence	Modèle	Dimensions et épaisseur de plat (mm)	Rayon intérieur minimal (mm)
T04.22SET	T22	10X60 avec R=420 N/mm^2	150
T04.40SET	T40	10X80 avec R=420 N/mm^2	200
T04.70SET	T70	10X100 avec R=420 N/mm^2	200
T04.100SET	T100-T120	15X120 avec R=420 N/mm^2	150

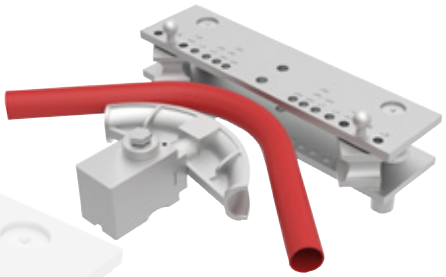
NOTE : Le tableau montre les valeurs maximales de pliage en fonction du modèle de presse. Il est en tout cas toujours indispensable de demander une faisabilité de mise en œuvre en indiquant les dimensions, le matériau et le rayon intérieur à cintrer.

Il est possible d'effectuer le cintrage sur des profils particuliers. Demander un devis en précisant les dimensions, l'épaisseur, le matériau et le rayon intérieur à cintrer.



Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

OUTIL À CINTRER LES TUBES MANNESMANN OU SANS SOUDURE



Référence	Modèle	Hauteur maximale forme (mm)
T04.2270	T22	70
T04.4070	T40	70
T04.40130	T40	130
T04.70150	T70-T100-T120	150

ATTENTION : Cet article doit être combiné avec les articles ci-dessous, selon le modèle de la presse choisie, le profil plat à cintrer et le rayon à effectuer. Les outils sont composés des éléments suivants : poutre, 2 colonnes latérales, 2 goujons pour mâchoires.

PORTE-GABARIT POUR OUTIL POUR TUBES MANNESMANN

Référence	Modèle	Gabarit
T08.4.2	T22 -T40	NÉCESSAIRE
T08.6.2	T70 -T100-T120	NÉCESSAIRE

ATTENTION : Ces articles doivent être combinés avec le PORTE-POINÇON de la machine achetée.

JEU DE GABARITS ET SUPPORTS POUR TUBES MANNESMANN (SANS SOUDURE)

Référence	Modèle	Ø Gabarit pouces gaz/mm	Rayon moyen (mm)
T08.10	T22 - T40	3/8" - 17,2	45
T08.11	T22 - T40	1/2" - 21,3	55
T08.12	T22 - T40	3/4" - 26,9	70
T08.13	T22 - T40	1" - 33,7	95
T08.14	T22 - T40	1"1/4 - 42,4	137
T08.15	T22 - T40	1"1/2 - 48,3	150
T08.16	T22 - T40	2" - 60,3	220
T08.10.130	T40	3/8" - 17,2	45
T08.11.130	T40	1/2" - 21,3	55
T08.12.130	T40	3/4" - 26,9	70
T08.13.130	T40	1" - 33,7	95
T08.14.130	T40	1"1/4 - 42,4	137
T08.15.130	T40	1"1/2 - 48,3	150
T08.16.130	T40	2" - 60,3	220

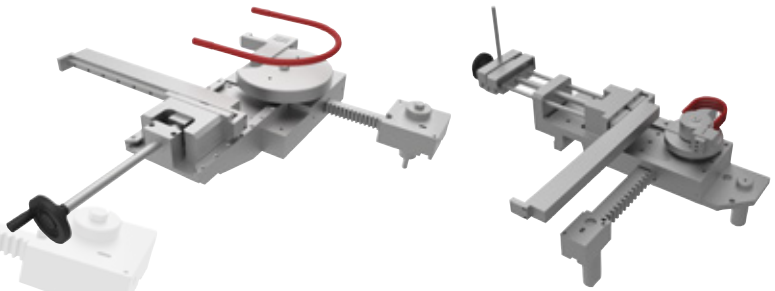
Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

JEU DE GABARITS ET SUPPORTS POUR TUBES MANNESMANN (SANS SOUDURE)

Référence	Modèle	Ø Gabarit pouces gaz/mm	Rayon moyen (mm)
T08.20	T70 - T100-T120	3/8" - 17,2	45
T08.21	T70 - T100-T120	1/2" - 21,3	55
T08.22	T70 - T100-T120	3/4" - 26,9	70
T08.23	T70 - T100-T120	1" - 33,7	95
T08.24	T70 - T100-T120	1"1/4 - 42,4	137
T08.25	T70 - T100-T120	1"1/2 - 48,3	150
T08.26	T70 - T100-T120	2" - 60,3	220
T08.17	T70 - T100-T120	2"1/2 - 76,1	340
T08.18	T100-T120	3" - 88,9	530
T08.30	T120	4" - 114,3	550

ATTENTION : Il faut un jeu pour chaque diamètre de tube.

OUTIL ROTATIF À CINTRER LES TUBES POUR U-BOLTS



Référence	Modèle	Cintrage (degrés)	Ø maxi
T05.10	T22-T40	0° < 180°	20
T07.10	T40	0° < 180°	40

ATTENTION : L'outil ci-dessus doit être combiné avec les accessoires suivants :

ACCESSOIRES POUR OUTIL À CINTRER LES TUBES POUR U-BOLTS

Référence	Description
PEDTER DP	Double pédalier électrique, nécessaire pour les presses des séries SUPER et MULTI

JEU DE GABARITS ET GALETS POUR OUTIL À CINTRER LES TUBES POUR U-BOLTS

Référence	Outil	U-BOLT (pouces)	Ø-filet (mm)	Ø moyen
T05.40.014	T05 / T07	1/4"	6 - M6	26
T05.40.038	T05 / T07	3/8"	8 - M8	28
T05.40.012	T05 / T07	1/2"	8 - M8	30

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

JEU DE GABARITS ET GALETS POUR OUTIL À CINTRER LES TUBES POUR U-BOLTS

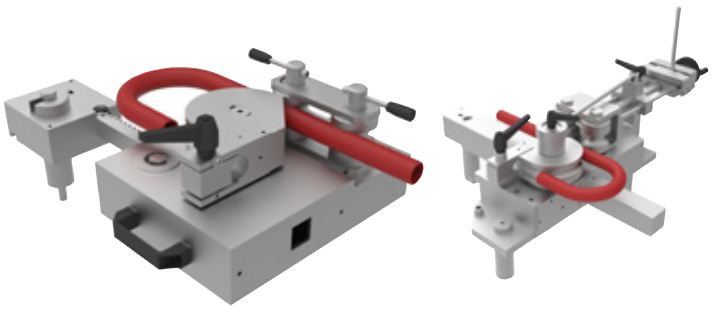
Référence	Outil	U-BOLT (pouces)	Ø-filet (mm)	Ø moyen
T05.40.034	T05 / T07	3/4"	8 - M8	35
T05.40.100	T05 / T07	1"	8 - M8	45
T05.40.114	T05 / T07	1" 1/4	10 - M10	55
T05.40.112	T05 / T07	1" 1/2	10 - M10	60
T05.40.200	T05 / T07	2"	10 - M10	75
T05.40.212	T05 / T07	2" 1/2	12 - M12	90
T05.40.300	T05 / T07	3"	12 - M12	105
T05.40.400	T05 / T07	4"	16 - M16	135
T05.40.500	T05 / T07	5"	16 - M16	160
T05.40.600	T05 / T07	6"	16 - M16	190
T05.40.700	T05	7"	20 - M20	215
T05.40.800	T05	8"	20 - M20	245
T05.40.900	T05	9"	20 - M20	270
T05.40.1000	T05	10"	20 - M20	300
T05.40.1200	T05	12"	20 - M20	350
T07.40.700	T07	7"	20 - M20	215
T07.40.800	T07	8"	20 - M20	245
T07.40.900	T07	9"	20 - M20	270
T07.40.1000	T07	10"	20 - M20	300
T07.40.1200	T07	12"	20 - M20	350
T07.40.1400	T07	14"	24 - M24	385
T07.40.1600	T07	16"	24 - M24	435
T07.40.1800	T07	18"	24 - M24	495
T07.40.2000	T07	20"	24 - M24	540
T07.40.2200	T07	22"	24 - M24	590
T07.40.2400	T07	24"	24 - M24	650

ATTENTION : Il faut un jeu pour chaque diamètre de tube.

Il est possible d'effectuer le cintrage sur des profils particuliers. Demander un devis en précisant les dimensions, l'épaisseur, le matériau et le rayon intérieur à cintrer.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

OUTIL ROTATIF À CINTRER LES TUBES POUR CHARPENTERIE



Référence	Modèle	Cintrage (degrés)	Ø tube maxi
T05.01	T22-T40	0° < 180°	42
T07.11	T40	0° < 180°	60
T07.70	T70	0° < 180°	60
T07.100	T100-T120	0° < 180°	60

ATTENTION : L'outil ci-dessus doit être combiné avec les accessoires suivants :

ACCESSOIRES POUR OUTIL À CINTRER LES TUBES :

Référence	Description
PEDTER DP	Double pédalier électrique, nécessaire pour les machines des séries SUPER et MULTI
T06.01 (*)	Support âme pour outils à cintrer les tubes L=800, nécessaire lorsque le diamètre du tube, l'épaisseur du tube et le rayon moyen sont différents des valeurs énumérées dans le tableau JEU DE GABARITS/GALETS
T06.02 (*)	Âme pour outil à cintrer les tubes (une pour chaque diamètre), nécessaire lorsque le diamètre du tube, l'épaisseur du tube et le rayon moyen sont différents des valeurs énumérées dans le tableau JEU DE GABARITS/GALETS

(*) ATTENTION : seulement pour T07.11

JEU DE GABARITS ET GALETS POUR OUTIL ROTATIF À CINTRER LES TUBES

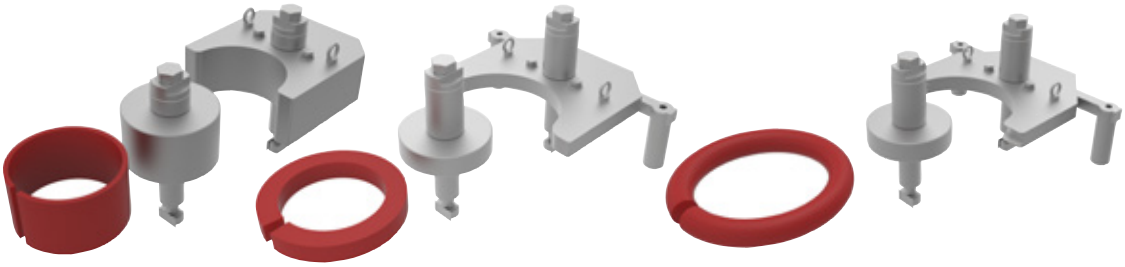
Référence	Modèle	Diamètre tube (mm)	Épaisseur mini (mm)	Rayon moyen standard
T05.09	T22	13 < 21	1,5	65
T05.12	T22	21,5 < 27	1,5	80
T05.13	T22	27,5 < 33	2/2,5	80
T05.14	T22	33,5 < 48	3	130
T07.09	T40 - T70 - T100 - T120	13 < 21	1,5	65
T07.12	T40 - T70 - T100 - T120	21,5 < 27	1,5	80
T07.13	T40 - T70 - T100 - T120	27,5 < 33	2/2,5	80
T07.14	T40 - T70 - T100 - T120	33,5 < 42	2,5/3	130
T07.15	T40 - T70 - T100 - T120	42,5 < 48	3,5	160
T07.16	T40 - T70 - T100 - T120	48,5 < 60	3,5/4	200

NOTE : Il est possible d'effectuer le cintrage sur des profils particuliers. Demander un devis en précisant les dimensions, l'épaisseur, le matériau et le rayon intérieur à cintrer.

ATTENTION : Il faut un jeu pour chaque diamètre de tube.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

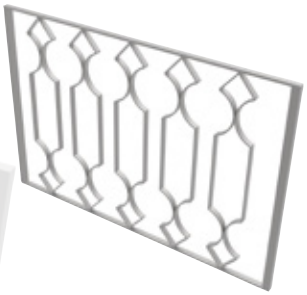
OUTIL POUR CERCLES



Référence	Modèle	Forme du matériau	Capacité maxi (mm)	Ø intérieur (mm)
T12.22.01	T22	Plat	100x10 - 20x20	200
T12.22.02	T22	Rond	Ø25	200
T.12.22.02	T22	Rond	Ø40	200
T12.40.01	T40	Plat	120x20 - 40x40	200
T12.40.02	T40	Rond	Ø40	200
T12.40.03	T40	Rond		200

NOTE : Il est possible d'effectuer des cercles avec d'autres dimensions que celles susmentionnées.
Demander un devis en précisant les dimensions et le matériau du profil plat ou rond, le diamètre intérieur du cercle à effectuer.

OUTILS MULTIPLES



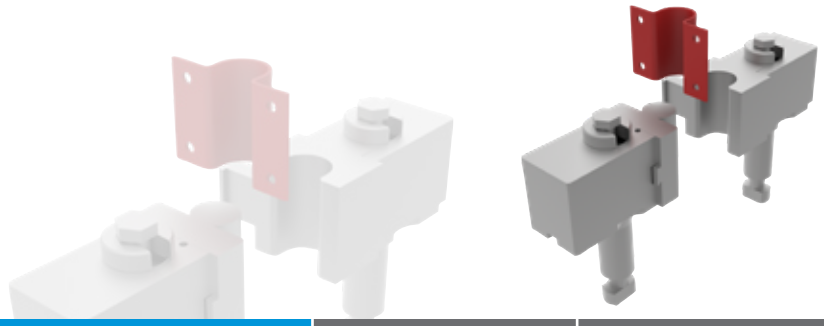
Référence	Modèle	Longueur (mm)	H (mm)	Série
T21.01	T22 - T40	510	30	1 < 12
T21.02	T22 - T40	620	30	13 < 24
T21.03	T22 - T40	510	30	25 < 36

NOTE : Il est possible de faire des formes spéciales par une seule intervention au moyen d'un MOULE POUR FORMES DIFFÉRENTES. Demander un devis en fournissant des dessins, des photos, le détail à effectuer, en spécifiant les dimensions et le type de matériau.

ATTENTION : Lors de la commande il faut spécifier l'épaisseur à cintrer.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

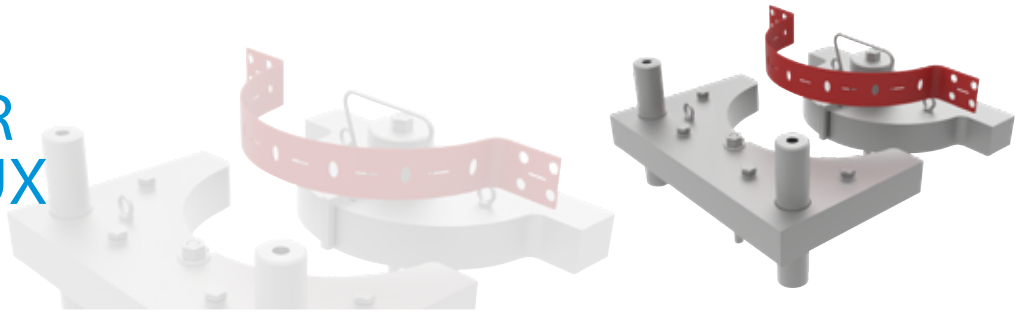
OUTIL POUR LES ARCEAUX



Référence	Modèle	Capacité (mm)	Rayon intérieur (mm)
T43.40.10	T22 - T40	120x4	26

NOTE : Il est possible de faire des formes spéciales en une seule intervention.
Demander un devis en fournissant des dessins, des photos, le détail à effectuer, en spécifiant les dimensions et le type de matériau.

OUTIL POUR LES ARCEAUX



Référence	Modèle	Capacité (mm)	Rayon intérieur (mm)
T43.100.10	T70-T100	100x5	300

NOTE : Il est possible de faire des formes spéciales en une seule intervention.
Demander un devis en fournissant des dessins, des photos, le détail à effectuer, en spécifiant les dimensions et le type de matériel.

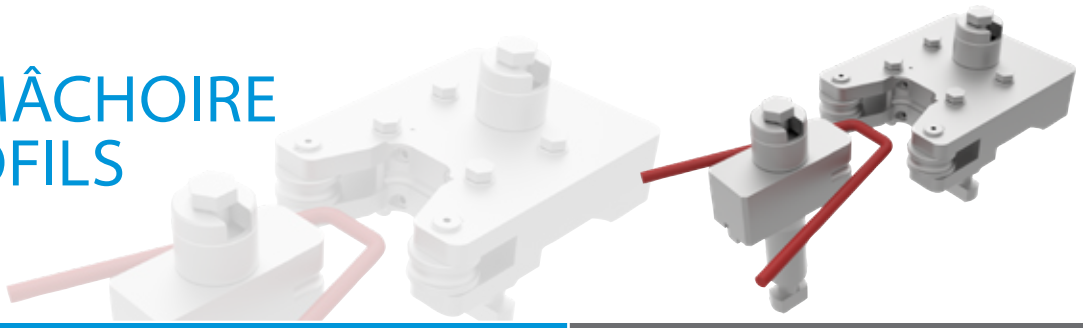
OUTIL À MÂCHOIRE POUR PLIER SUR LE FLANC LES PROFILS PLATS

Référence	Modèle	Capacité (mm)	Rayon intérieur (mm)
T44.40.10	T22 - T40	30x8	25

NOTE : Il est possible de faire des formes spéciales en une seule intervention.
Demander un devis en fournissant des dessins, des photos, le détail à effectuer, en spécifiant les dimensions et le type de matériau.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

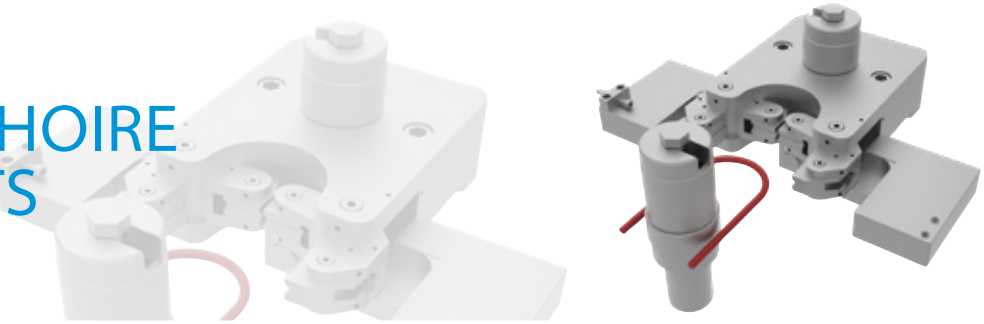
OUTIL À MÂCHOIRE POUR PROFILS RONDS



Référence	Modèle	Capacité maxi (mm)
T44.40.20	T40	Ø18

NOTE : Il est possible de faire des formes spéciales en une seule intervention.
Demander un devis en fournissant des dessins, des photos, le détail à effectuer, en spécifiant les dimensions et le type de matériau.

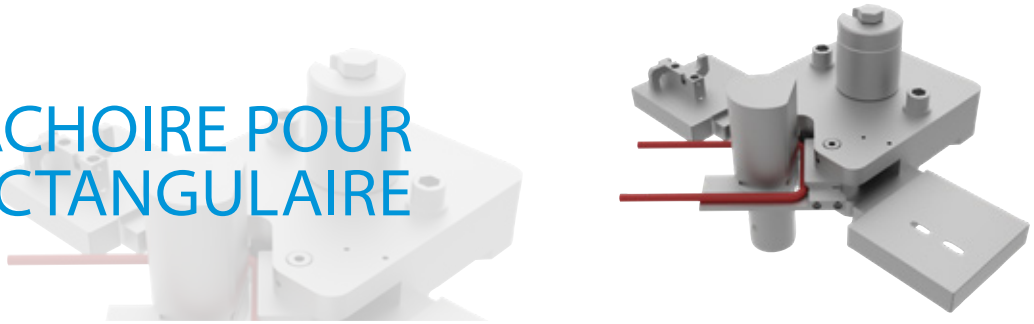
OUTIL À MÂCHOIRE POUR U-BOLTS



Référence	Modèle	Capacité maxi (mm)
T44.40.30	T22 - T40	Ø10

NOTE : Il est possible de faire des formes spéciales en une seule intervention.
Demander un devis en fournissant des dessins, des photos, le détail à effectuer, en spécifiant les dimensions et le type de matériau.

OUTIL À MÂCHOIRE POUR U-BOLTS RECTANGULAIRE



Référence	Modèle	Capacité maxi (mm)
T44.40.40	T22 - T40	Ø10

NOTE : Il est possible de faire des formes spéciales en une seule intervention.
Demander un devis en fournissant des dessins, des photos, le détail à effectuer, en spécifiant les dimensions et le type de matériau.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

OUTIL POUR BOUCLES AVEC SPIRALE

Référence	Modèle	Typologie	Capacité maxi (mm)
T11.11.0	T22 -T40	Boucles léger	40x6
T11.2	T22 -T40	Boucles lourd	40x8 - 10x10
T11.21	T40	Boucles super	40x10 - 12x12

JEU DE SPIRALES

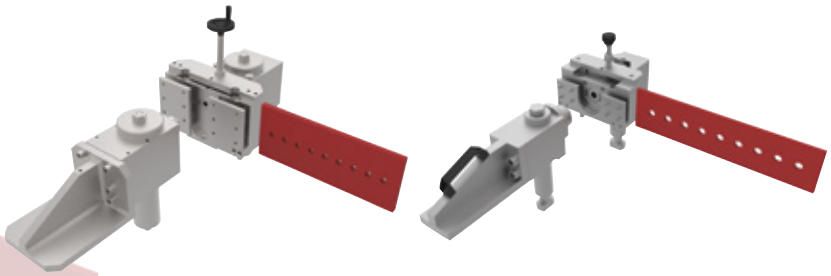
Référence	Modèle	Type de spirale	Épaisseur (mm)
T11.90.101	T22 - T40	Spirale unique Ø90 léger	6
T11.90.102	T22 - T40	Spirale unique Ø90 lourd	8
T11.105.101	T22 - T40	Spirale unique Ø105 léger	6
T11.105.102	T22 - T40	Spirale unique Ø105 lourd	8
T11.105.103	T40	Spirale unique Ø105 super	12
T11.135.101	T22 - T40	Spirale unique Ø135 léger	6
T11.135.102	T22 - T40	Spirale unique Ø135 lourd	8
T11.135.103	T40	Spirale unique Ø135 super	12
T11.185.101	T22 - T40	Spirale unique Ø185 léger	6
T11.185.102	T22 - T40	Spirale unique Ø185 lourd	8
T11.185.103	T40	Spirale unique Ø185 super	12
T11.105.301	T22 - T40	Spirale à 3 secteurs Ø105 léger	6
T11.105.302	T22 - T40	Spirale à 3 secteurs Ø105 lourd	8
T11.105.303	T40	Spirale à 3 secteurs Ø105 super	12
T11.135.301	T22 - T40	Spirale à 3 secteurs Ø135 léger	6
T11.135.302	T22 - T40	Spirale à 3 secteurs Ø135 lourd	8
T11.135.303	T40	Spirale à 3 secteurs Ø135 super	12
T11.185.401	T22 - T40	Spirale à 4 secteurs Ø185 léger	6
T11.185.402	T22 - T40	Spirale à 4 secteurs Ø185 lourd	8
T11.185.403	T40	Spirale à 4 secteurs Ø185 super	12
T11.20	T22 -T40	Pousseur pour spirales Ø185	

NOTE : Il est possible de réaliser des spirales avec des dimensions différentes de celles susmentionnées. Demander un devis en précisant les dimensions et le matériau du profil plat, le diamètre et la forme de la spirale à effectuer.

ATTENTION : Pour la spirale unique Ø185 et la spirale à 4 secteurs Ø185, il est nécessaire d'acheter le POUSSEUR POUR SPIRALE réf. T11.20.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

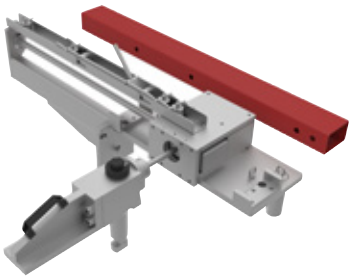
OUTIL À POINÇONNER LES PROFILS PLATS



Référence	Modèle	Réglage hauteur	Épaisseur (mm)
T15.23	T22	0 < 60 mm	10
T15.13	T40	0 < 60 mm	10
T15.04 (*)	T40	0 < 90 mm	10
T15.06	T70-T100	0 < 100 mm	20

ATTENTION : Les poinçons, serre-tôles et matrices ne sont pas inclus.
L'outil ci-dessus doit être combiné avec la BRIDE PORTE-POINÇON (voir à la page 23).

OUTIL À POINÇONNER LES TUBES



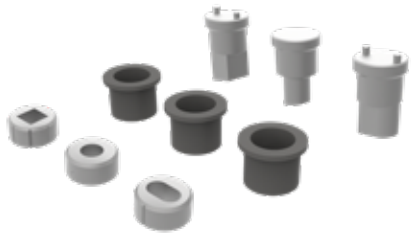
Référence	Modèle	Dimensions maxi (mm)
T34.TUB.0	T40	80x80x4

NOTE : Il est possible d'effectuer des poinçonnages sur un tube avec d'autres dimensions que celles susmentionnées. Demander un devis en précisant les dimensions et le matériau du tube à poinçonner.

ATTENTION : Les poinçons, serre-tôles et matrices ne sont pas inclus.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

JEU DE POINÇONS ET MATRICES



Référence	Modèle	Description
C/AF0007	T22-T40-T70-T100-T120	Réduction pour poinçons inférieurs à Ø12

NOTE : Il est possible d'effectuer des poinçonnages particuliers. Demander un devis en précisant les dimensions et le matériau à poinçonner.
Les prix des poinçons et matrices sont transmis uniquement sur demande.
En fonction des exigences du client, du type, des dimensions et de l'épaisseur du matériau à usiner, on recommandera les outils les plus indiqués.
Pour tous les matériaux autres que le fer, il est conseillé d'utiliser des poinçons enduits de TICN.
Pour de très grandes épaisseurs, il est conseillé d'utiliser des poinçons avec une finition de type WHISPER.

ATTENTION : Pour les poinçons RONDS jusqu'à Ø 12 mm il faut acheter une RÉDUCTION pour POINÇON référence C/AF0007.

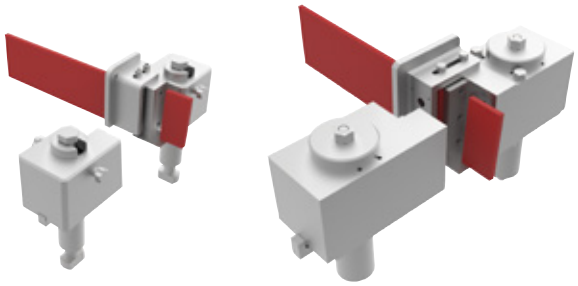
SERRE-TÔLES EN CAOUTCHOUC POUR POINÇONS

Référence	Serre-tôles en caoutchouc pour poinçonner	Ø et dimensions maxi (mm)
T15.09.50	ROND	3 < 8
T15.09.51	ROND	8,1 < 13
T15.09.52	ROND	13,1 < 18
T15.09.53	ROND	18,1 < 24
T15.09.54	ROND	24,1 < 30
T15.09.55	PROFILÉ et BOUTONNIÈRE	0 < 30

ATTENTION : Lors de la commande du serre-tôle PROFILÉ ou à BOUTONNIÈRE, il faut indiquer les dimensions du poinçon avec lequel on va effectuer le poinçonnage.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

OUTIL DE CISAILLEMENT POUR LES PROFILS PLATS



Référence	Modèle	Hauteur plat (mm)	Épaisseur maxi du matériau
T16.2	T22	120	10
T16.05	T22	160	10
T16.3	T40	120	12
T16.4 (*)	T40	160	12
T16.6	T70 - T100 - T120	200	15 / 20

ATTENTION : (*) Lors de la commande de cet article, il faut également acheter 2 goujons surdimensionnés réf. T02.4.160.
L'outil ci-dessus doit être combiné avec la BRIDE PORTE-POINÇON (photo à la page 23).

JEU DE LAMES

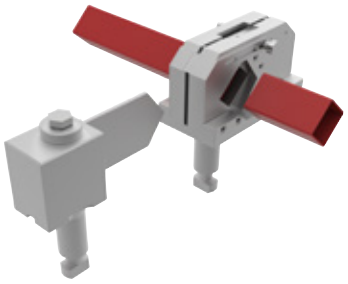
Référence	Modèle	Paire de lames H (mm)	Pour matériau
T16.11	T22 - T40	120	Acier
T16.12	T22 - T40	160	Acier
T16.13	T70 - T100 - T120	200	Acier
T16.14	T22 - T40	120	Acier INOXYDABLE
T16.15	T22 - T40	160	Acier INOXYDABLE
T16.16	T70 - T100 - T120	200	Acier INOXYDABLE
T16.17	T22 - T40	120	Cuivre
T16.18	T22 - T40	160	Cuivre
T16.19	T70 - T100 - T120	200	Cuivre

BRIDE PORTE-POINÇON

Référence	Modèle	H (mm)
T15.1.15	T22 - T40	120
T02.4.3A	T22 - T40	160
T02.4.14	T40	200
T15.06.11	T70 - T100	200
T02.07.03	T100 - T120	250

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

OUTIL DE CISAILLEMENT POUR TUBE CARRÉ ET RECTANGULAIRE



Référence	Modèle	Hauteur plat (mm)	Épaisseur maxi du matériau en mm
T17.1	T22	80 x 80	2
T17.13	T40	80 x 80	3
T17.3	T40	120 x 120	2
T17.2	T70 - T100 - T120	120 x 120	5

ATTENTION : L'outil ci-dessus doit être combiné avec la BRIDE PORTE-POINÇON (photo à la page 23).

JEU DE LAMES

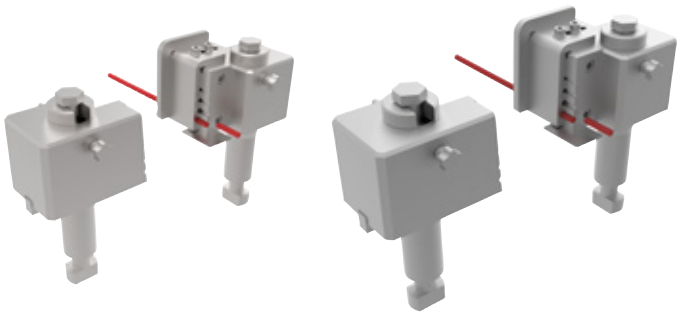
Référence	Modèle	Lames
T17.10	T22	Lame mobile pour tube 80x80 épaisseur 2 mm
T17.1.25	T40	Lame mobile pour tube 80x80 épaisseur 3 mm
T17.2.5	T40	Lame mobile pour tube 120x120 épaisseur 2 mm
T17.2.10	T70 -T100-T120	Lame mobile pour tube 120x120 épaisseur 5 mm
T17.11	T22 -T40	Paire de lames fixes pour tube 80x80
T17.12	T70 -T100-T120	Paire de lames fixes pour tube 120x120

BRIDE PORTE-POINÇON

Référence	Modèle	H (mm)
T15.1.15	T22 - T40	120
T02.4.3A	T22 - T40	160
T02.4.14	T40	200
T15.06.11	T70 - T100	200
T02.07.03	T100 - T120	250

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

OUTIL DE CISAILLEMENT POUR RONDS



Référence	Modèle	Diamètre des ronds en mm
T16.7	T22 - 40	4-6-8-10
T16.8	T70 - T100 - T120	12-16-20-25

NOTE : Il est possible d'effectuer des coupes sur des ronds avec des dimensions différentes de celles susmentionnées. Demander un devis en précisant le diamètre et le matériau du rond à couper.

ATTENTION : L'outil ci-dessus doit être combiné avec la BRIDE PORTE-POINÇON (photo à la page 23).

JEU DE LAMES

Référence	Modèle	Paire de lames	H maxi
T16.20	T22 - T40	Acier Ø4-6-8-10	120
T16.21	T22 - T40	Acier INOXYDABLE Ø4-6-8-10	120
T16.22	T70 - T100 - T120	Acier Ø12-16-20-25	200
T16.23	T70 - T100 - T120	Acier INOXYDABLE Ø12-16-20-25	200

BRIDE PORTE-POINÇON

Référence	Modèle	H (mm)
T15.1.15	T22 - T40	120
T02.4.3A	T22 - T40	160
T02.4.14	T40	200
T15.06.11	T70 - T100	200
T02.07.03	T100 - T120	250

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

GARANTIE

1. Conformité de la machine
Le fabricant s'engage à livrer la machine conforme et exempte de défauts qui la rendent impropre à l'usage pour lequel elle a été conçue. En aucun cas le fabricant n'est obligé de livrer la machine adaptée à un usage particulier, sauf si cela a été expressément convenu avec l'acheteur.

2. Extension de la garantie
Le fabricant n'est pas responsable des défauts de la machine dus à l'usure des parties qui, en raison de leur nature, sont sujettes à une usure rapide et continuelle (par exemple les fusibles, courroies, joints, etc.).
Le fabricant n'est pas responsable des défauts et/ou des pannes de la machine causés par le non-respect des règles énoncées dans le livret d'instructions et/ou dus à un usage impropre ou à la négligence dans l'entretien de la machine.
Le fabricant n'est pas responsable en cas de positionnement de la machine dans un environnement non approprié.

3. Durée de la garantie
La machine est garantie pendant 24 mois consécutifs à compter de la date de livraison. Les heures de travail de la machine au-delà de 48 heures par semaine entraîneront à des réductions proportionnelles de la période de garantie. La garantie s'entend uniquement comme remplacement des parties pour lesquelles le bureau d'études de S.I.M.A.S.V. a trouvé un vice de fabrication. Les consommables et les pannes causés par l'incompétence ou la négligence ne sont pas sous garantie.

4. Nullité de la garantie
La garantie est nulle si la machine a été utilisée sans respecter les prescriptions contenues dans le livret, ou si la machine a été réparée, démontée ou modifiée par l'acheteur ou par des personnes non autorisées ; la garantie n'est pas applicable en cas des dommages causés à la machine dus à :
transport par tiers ; événements exceptionnels (accidents, incendies, catastrophes naturelles, vandalisme, accidents en général), manque d'entretien de routine requis par le manuel d'installation, d'utilisation et de maintenance, installation incorrecte exécutée par l'acheteur ; utilisation d'accessoires et d'outils et/ou de pièces de rechange non originaux ou non autorisés par le fabricant ; les anomalies ou défaillances dépendant du réseau électrique.
En outre, la garantie est nulle si l'acheteur ne permet pas au fabricant d'effectuer les contrôles nécessaires ou si, face à la demande de la part du fabricant de retourner une pièce défectueuse aux frais de l'acheteur, ce dernier ne retourne pas ladite pièce dans les 20 jours à compter de la date de demande du fabricant.

5. Réparations et/ou remplacements
Suite à la plainte de l'acheteur, après s'être assuré de l'existence du vice de fabrication et de la solvabilité du client, le fabricant pourra fournir gratuitement les remplacements des parties défectueuses.
L'éventuelle fourniture des pièces en remplacement de celles jugées défectueuses s'entend EXW – Départ usine fabricant.

6. Responsabilité du fabricant
Il est entendu que toute responsabilité venant des marchandises, pour des événements successifs au passage de risque à l'acheteur, y compris les éventuels dommages corporels ou matériels (même si ces biens sont des pièces ou des éléments accessoires de la machine) sera à la charge exclusive de l'acheteur, qui relèvera le fabricant et qui s'engage aussi à s'assurer contre tout risque relatif de manière adéquate et sans droit de recours contre le fabricant.
L'acheteur donne dès maintenant son consentement à être impliqué dans tous les cas d'action en justice intentés contre le fabricant en ce qui concerne les responsabilités visées dans cet article.

GARANTIE DES MOTEURS, RÉDUCTEURS ET COMPOSANTS
Conditions et délais accordés par les constructeurs de ces pièces.

CONDITIONS DE VENTE

1. L'Acheteur déclare que la marchandise est conforme à l'utilisation qu'il entend en faire. L'Acheteur sera responsable de l'utilisation.

2. Les conditions de vente (y compris les coordonnées de l'Acheteur, les références des produits, les prix, les remises, la devise, le délai de livraison prévu, les conditions de paiement, le transport, le terme de livraison) sont notifiées à l'Acheteur avant la livraison de la marchandise.

3. Les conditions d'expédition et de livraison ne sont pas contraignants ; par conséquent l'Acheteur n'est pas libre de refuser, partiellement ou totalement, la marchandise ou de réclamer à S.I.M.A.S.V. réparation du préjudice subi en cas de retards concernant les expéditions et les livraisons.

4. S.I.M.A.S.V. a le droit de différer ou d'annuler l'expédition et la livraison de la marchandise en cas de force majeure.

5. Les retours doivent être préalablement autorisés par écrit par S.I.M.A.S.V. et ils doivent être envoyés port payé à S.I.M.A.S.V. Srl, Via dell'Industria 3, 36016 Thiene - Italie.

6. S.I.M.A.S.V. n'est pas responsable des dommages, mauvaise manipulation, altération, perte, vol de la marchandise pendant le transport. L'assurance contre d'éventuels pertes, dommages ou vols sera demandée seulement par l'Acheteur et sera à la charge uniquement de l'Acheteur.

7. Toute réclamation devra être notifiée par écrit à S.I.M.A.S.V. dans les 8 jours à compter de la réception de la marchandise.

8. Les règlements des factures doivent être adressés au Service Comptabilité de S.I.M.A.S.V. Srl, Via dell'Industria 3, 36016 Thiene - Italie.

9. Si les conditions de paiement ne sont pas respectées, S.I.M.A.S.V. pourra interrompre la fourniture à l'Acheteur et pourra lui facturer les intérêts commerciaux au taux applicable en Italie.

10. Le transfert de la propriété de la marchandise aura lieu lors de la livraison à l'Acheteur. En cas de paiements différés, la marchandise livrée reste de propriété de S.I.M.A.S.V. jusqu'au paiement intégral par l'Acheteur.

11. À l'exception des demandes spéciales d'emballage, les prix de vente comprennent l'emballage ordinaire.

12. Tout litige pouvant survenir sera soumis à exclusivement au Tribunal de Vicenza - Italie. S.I.M.A.S.V. aura cependant le droit, à sa seule discrétion, d'engager des procédures judiciaires auprès des autorités judiciaires du siège de l'Acheteur.

13. S.I.M.A.S.V. utilisera les coordonnées de l'Acheteur (nom de l'entreprise, adresse de facturation, adresse d'expédition, numéro de TVA, coordonnées bancaires, etc.) que l'Acheteur fournira lui-même à S.I.M.A.S.V., sauf en cas d'ordre contraire de la part de l'acheteur.

14. Dans tous les cas non visés expressément dans ces conditions de vente et dans la documentation de S.I.M.A.S.V., les Conditions Générales du Contrat des Machines-outils publiées par UCIMU et les lois en vigueur en Italie seront appliquées.

MISE EN GARDE GÉNÉRALE
Les informations contenues dans cette documentation ont été préparées par S.I.M.A.S.V. SRL et constituent des informations confidentielles et soumises par S.I.M.A.S.V. SRL à des procédures de protection et de sécurité. Par conséquent, ces informations faisant partie du savoir-faire de l'entreprise et étant de nature commerciale de propriété exclusive de S.I.M.A.S.V. SRL, il est formellement interdit au destinataire de les communiquer ou de les transmettre à des tiers. Le destinataire s'engage à respecter l'obligation de confidentialité pour lui-même ainsi que pour ses employés et ses collaborateurs.

Rev. 09/21 - Copyright © S.I.M.A.S.V. S.r.l. - All rights reserved.

SIMASV®

Made in Italy since 1957

S.I.M.A.S.V. S.r.l. 36016 Thiene (Vicenza) Italy | Via dell'Industria, 3 - Z.I.
Tel. +39 0445 361256 | Fax +39 0445 364450

www.simasv.it marketing@simasv.it